

# Prozesswärme, Kälte & Strom aus Biomasse



Weniger Emissionen  
Weniger Energiekosten

staatlich  
gefördert

## Heißgasanwendungen

### Thermische Anwendung ohne Gasreinigung

Hochtemperaturprozesse > 1.000 °C

Industriebrennöfen, Drehrohröfen, Brennöfen,  
Trocknungsanlagen z.B. für Ziegelherstellung,  
Klinkerherstellung, Blähtonherstellung,  
Trocknungsanlagen, (Satt-) Dampferzeugung

u.v.m.

### Thermische Anwendungen mit Gasreinigung

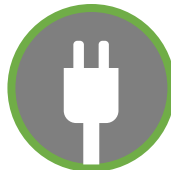
Lebensmittelindustrie, Gewächshäuser (mit  
optionaler CO<sub>2</sub> – Rückführung)

Brennen von Keramik, Porzellan, Glas

Siliziumaufbereitung

u.v.m.

## Produkte



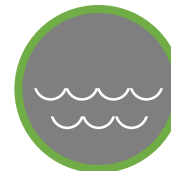
Strom



Wärme / Kälte



Wasserstoff



Dünger

## Die Förderprogramme des BMWi

### Förderpaket „Bundesförderung für Energieeffizienz in der Wirtschaft“

Marktanreizprogramm "Wärme aus erneuerbaren  
Energien für Unternehmen"

für

Unternehmen aller Branchen  
und Größen, Stadtwerke und Energiedienstleister

Gefördert werden ein Energie-Audit sowie die  
technischen Maßnahmen zur Optimierung bzw.  
Umrüstung

## In drei Schritten zur Förderung und Ihrer A.H.T. Synthesegasanlage

- ① Nehmen Sie Kontakt zu uns auf: Ihr Ansprechpartner Herr Bonse steht Ihnen zur Verfügung!  
Tel.: +49 2206 95190-299  
E-Mail: [dirk.bonse@aht-syngas.com](mailto:dirk.bonse@aht-syngas.com)
- ② Wir organisieren für Sie eine Energieberatung, die Ihr Unternehmen und Ihre Prozesse untersucht (Voraussetzung für Förderanträge).
- ③ Sie können eine für Ihre Bedürfnisse angepasste A.H.T. Anlage durch staatliche Förderung unterstützt erwerben und erhebliche Betriebskosten sparen.

## Einsatzstoffe

Eine Vielzahl an nachwachsenden Rohstoffen und biogenen Reststoffen können genutzt werden:

- Holzhackschnitzel aus frisch und Altholz
- Behandeltes Holz und Sägespäne (brikettiert)
- Reststoffe aus der Landwirtschaft (brikettiert)

Hochfeuchte Reststoffe wie Gärreste, Gülle und Klärschlamm können als karbonisierte Hydrokohle genutzt werden. Eine entsprechende Technologie steht zur Verfügung.

Sprechen Sie uns an für einen Besuchstermin eines entsprechend kombinierten Anlagensystems!

## Ihre Vorteile

Sehr günstige Emissionen des Gesamtsystems trotz geringem Aufwand

Einfache Regelbarkeit der produzierten Wärme

Hohe Verfügbarkeit, Integration in Hybridsysteme und bestehende Peripherie

Kopplung mit marktüblichen Brennern, z.B. flammlose Oxidationsbrenner mit höchster Effizienz bei geringen Emissionen

Verkürzte Genehmigungsverfahren

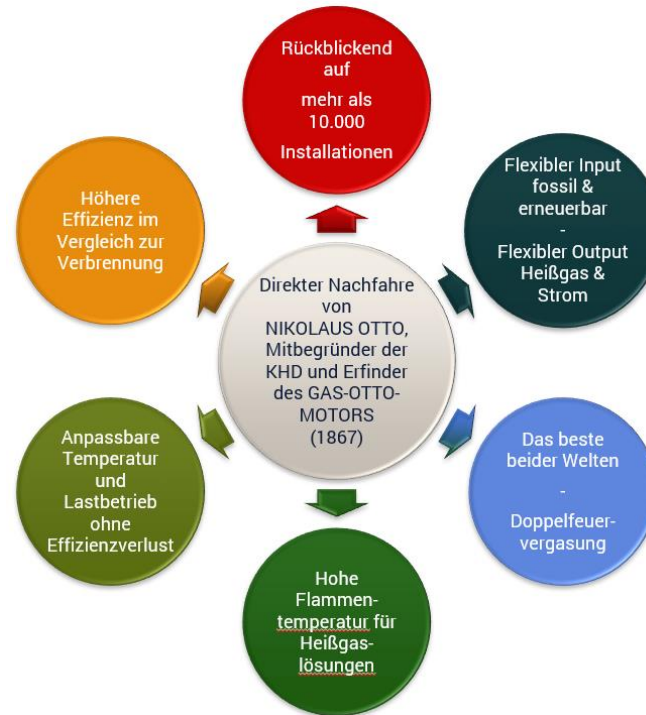
Geringe Kosten für Biomasse aus der Region

Enormes CO<sub>2</sub> – Einsparpotential, damit geringere Steuerbelastung

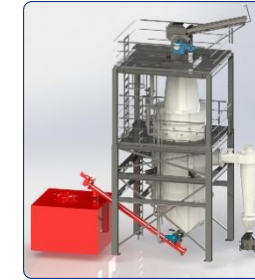


Heißgaserzeugung zur Herstellung von Eisenerzpellets

## Alleinstellungsmerkmale



## Kernkomponenten



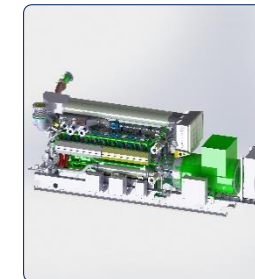
### Gaserzeuger

Je nach Anwendung als Ein- oder Zweizonenvergaser ausgelegt



### Option: Heißgasfilter / nasse Gaswäsche

Für ein hochreines Synthesegas  
Inklusive Wasseraufbereitung und Rückführung



### Option Stromerzeugung

BHKWs verschiedener Hersteller können eingesetzt werden

Auch hier ist die Abwärme förderfähig

## A.H.T. Syngas Technology N.V.

Diepenbroich 15  
51491 Overath / Deutschland  
Tel.: +49 (0)2206 95190-0  
Fax: +49 (0)2206 85190-11  
E-mail: info@aht-syngas.com  
Web: www.aht-energy.com

**MADE IN GERMANY**